

立面圖A

立面圖B

捲箱機械縫位置A
R.C.澆注時由營造廠商負責預埋

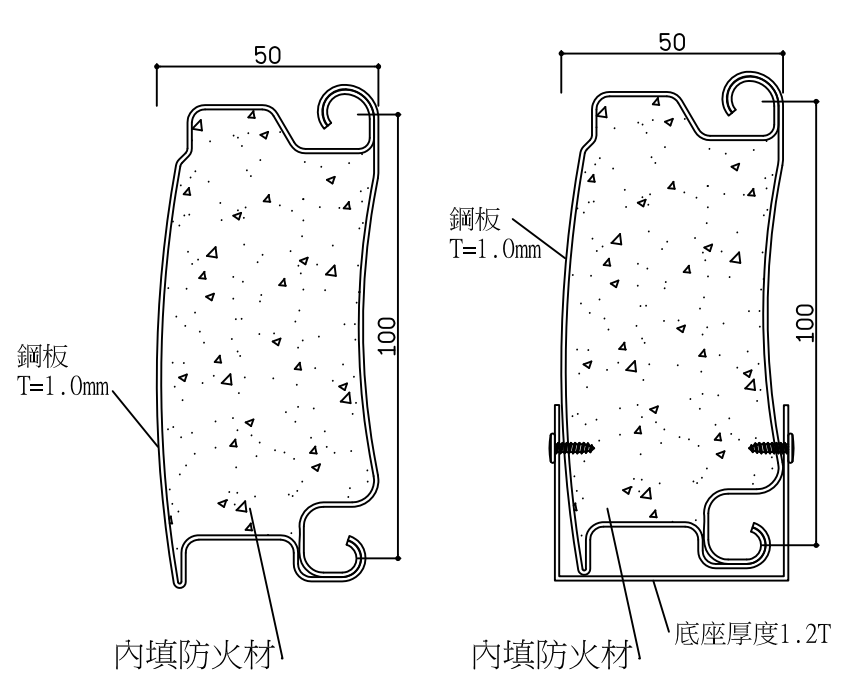
由水電承包商負責預埋1/2" PVC管

電動機馬力數	機械縫位置 m/m		電 源
	A值	C值	
1/2HP	40	10	1Ø220V
3/4HP	80	20	1Ø220V
1HP	80	20	1Ø220V
2HP	120	20	3Ø380V



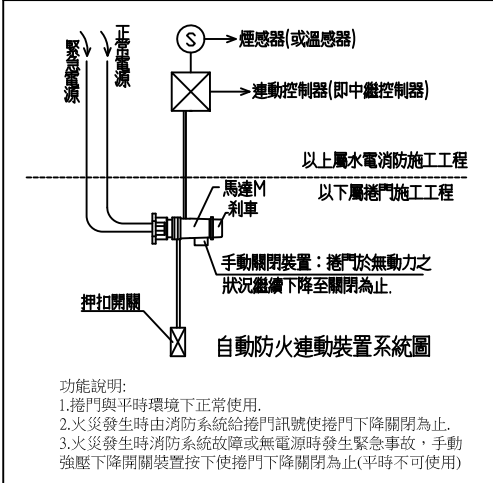
封板t=0.8mm
註：若有天花板裝修者不加門箱及機械箱，並須於電動機下方預留60x60cm檢修孔

剖面圖

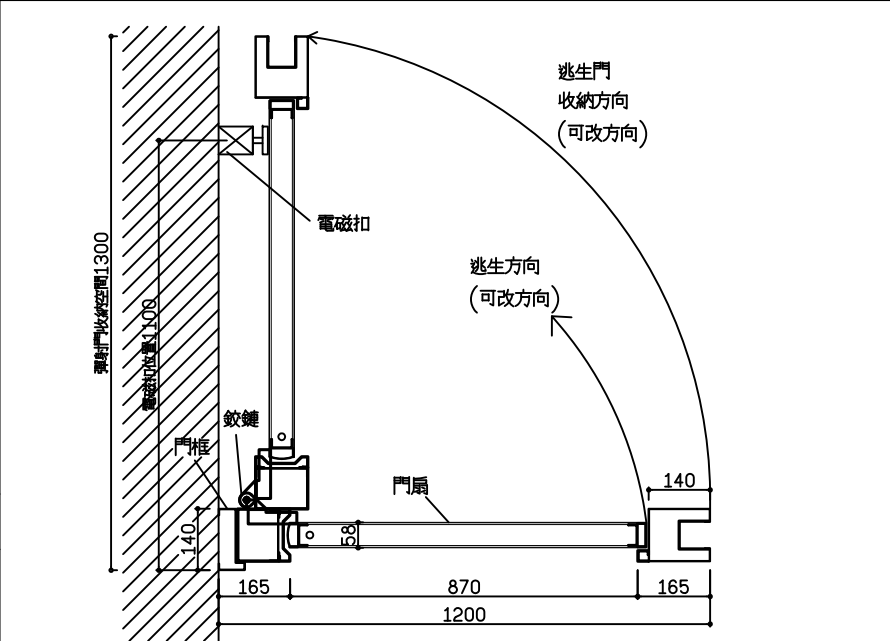


60A門片詳圖

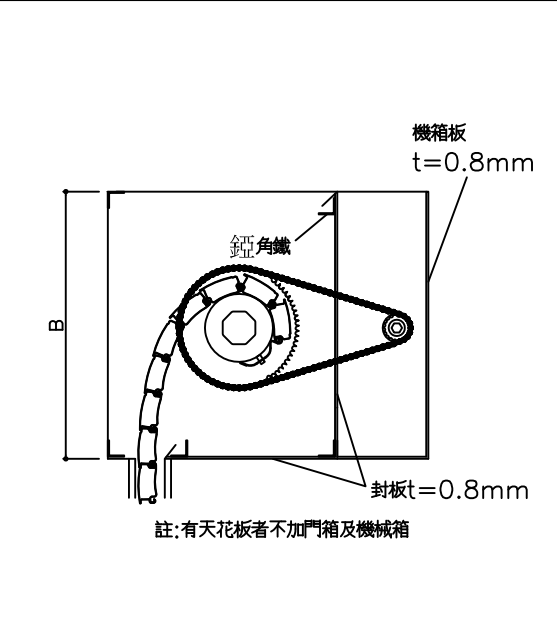
60A門片底座詳圖



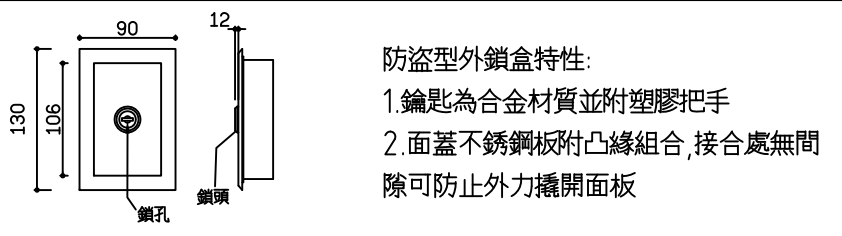
自動防火捲門裝置



彈射門剖面B-B詳圖



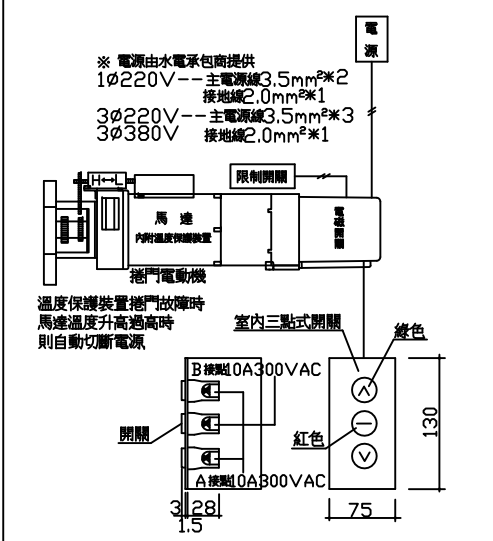
門箱詳圖



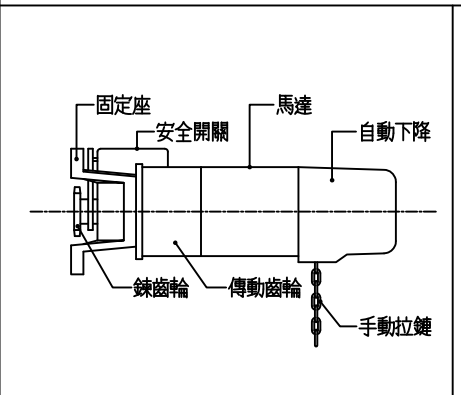
防盜型外鎖盒

施工說明:

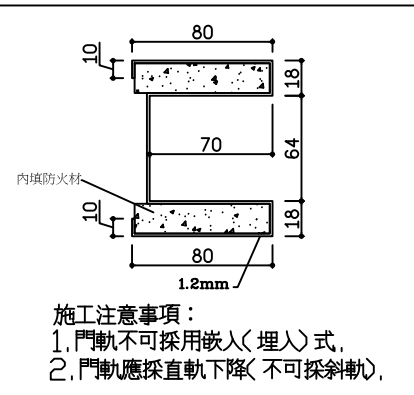
1. 本工程施工前需檢繪製詳細施工圖，經甲方審核後方可施工，不合格者不得安裝。
2. 製造廠商須經過ISO認證，並檢附ISO9001:2008證書供甲方審核。
3. 捲門電動機採全密閉式馬達齒輪減速傳動機組，且需裝置極限開關，並使其能上下定點及自動停止，保護馬達正常運轉。
4. 電動機採用溫度保護裝置，馬達溫度升高過高時，應能自動切斷電源。
5. 電動機之馬達採用正字標記之產品。
6. 根據內政部建築技術規則防火等級之捲門須符合CNS 14803規範判定基準具1小時防火時效及1小時阻熱性且須提送內政部營建署審核通過之證明文件。
7. 電動機安裝於天花板時，其下之天花板須預留60cm×60cm之活動檢查口，該處骨架應予加強。
8. 自動防火捲門之自動操作裝置，除依選用配備採用外，另需依CNS 4212 A2059之規定供應緊急電源(由水電商預留)，以備斷電時仍可正常操作。
9. 電動捲門與水電消防施工界面說明：
(a) 電源管線由水電廠商負責配至捲門機位置，1/4HP, 1/2HP, 1HP採用1Ø 220V, 2HP採用3Ø 380V
(b) 捲門機至押扣開關之1/2"Ø PVC管由水電廠商負責預埋施工，4C控制線由捲門廠商拉線施作。
(c) 自動防火捲門煙感器安裝位置及中繼控制器至捲門機之管線由水電消防廠商施作
10. 驗收時，製造廠商須檢附出廠證明，一年保固書及一小時防火時效阻熱性能(60A)，內政部核發之建築新技術新工法新設備材料認可通知書。
11. 本工程捲門之機械縫、門軌槽縫由營造廠商負責預留施工。
12. 捲門需按裝正確，使捲門開閉自如，按裝細節應依之規定說明辦理，操作按鈕及電力線路之位置應依照圖示或監造工程師之指示按裝。



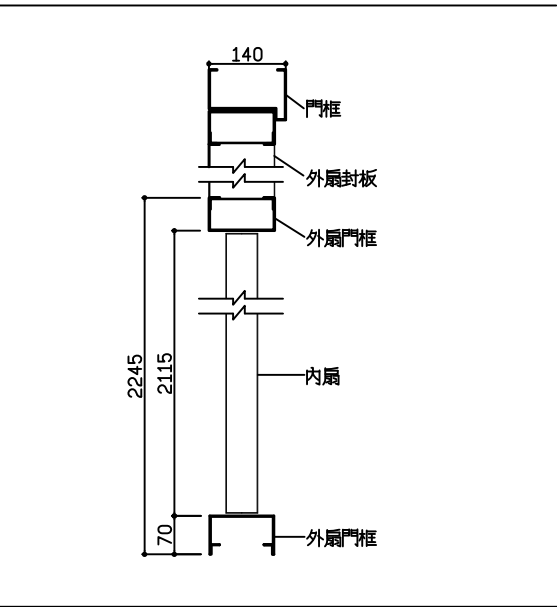
電動捲門操作系統詳圖



電動機大樣圖



門軌詳圖



彈射門剖面A-A詳圖

編號	捲門材質	表面處理	捲箱尺寸				機械縫尺寸		電源	馬力	數量	彈射門	備註
			L	h	B	D	A	C					



穩揚金屬企業有限公司

SHEET TITLE : (圖別)

60A 防火捲門

Checked By : (審核)

Date(出圖日期) 106.11.02

Drawn By : (繪圖)

Scale: (比例)

UNIT : (單位) mm

Drawing No. (圖號)